Environmental Protection / 環境保全への取り組み

- ・発酵技術は完全密閉系であり、水の循環再利用は水質保存基準に合致し93%に達します。
- ・無酸素一有酸素の生物処理プロセスを導入し、低濃度有機 汚水の処理と廃棄物の再利用を 行うことにより、廃水処理レベルは国家基準をはるかに上回って梅花の工場廃水は植物へ の散水や、魚が住めるほどのレベルにまで達しています。
- ・2009年初頭に PAQUES 廃水処理技術を輸入、総投資額 約1億5,000万元を投資した窒素除去 技術を導入しました。
- ・2009年10月 14日に設立された「全国MSG産業の敷地環境保全検証」においては第一位獲得 の実績があります。

We believe in sustainable growth. Thus environment protection is one of our priority coupling the last ten years of rapid business progress. Therefore significant investment had been allocated to have continuous improvements projects every year. The accumulated expense in this area has mounted to more than 1.5 Bil CNY. We are now regarded as leader within the industry having the best programs in its environmental protection mission (including wastewater tretment, odor removal, desulfurization and denitrification, dust removal etc.).

Quality System / 我们的质量体系

"Quality is our life" it is our utmost pillar of success to provide safe and flavorful healthy life to mankind.

我们尊崇"品质至上"的理念,坚持奉献健康、美味的产品。



B

ISO9001, ISO22000

BRC cert. (A grade)

IP-system (GMO Free)

Kosher cert.

Halal cert. (Ifanca, MUI, Jakim)

FAMI-QS (used for feed additives)